

LEMMINKÄINEN ETTER OVERTAGELSEN AV OMSTRIDT PUKKVERK:

Moderniserer for egen drift i Lødingen

Den opprivende rettstvisten mellom Lødingen Steinindustri og Mesta som endte i Høyesterett har lagt seg. Nå investerer den nye eieren Lemminkäinen i nytt og mobilt knuseutstyr.

TEKST: JARLE SKOGLUND

Saken mellom Lødingen Steinindustri mot Mesta omkring rettigheten til å drive pukkeværksdrift på Arnfinnslett i Lødingen ble anket helt til Høyesterett i fjor sommer. Men der ble den avvist og dommen fra Hålogaland Lagmannsrett ble stående. Dermed kunne Lemminkäinen Norge AS kjøpe aksjene i Lødingen Steinindustri, slik de to partene var

enige om, men som Mesta ønsket å bestride gjennom rettsaken.

RESSURSTILGANGEN VIKTIGST

– Det var viktig å sikre oss tilgang til godt tilslagsmateriale for våre asfaltfabrikker i nord, og dermed bedre vår konkurransekraft i dette område. Vi begynte å arbeide med dette opp-

kjøpsprosjektet i desember 2006 og prosessen ble langvarig. Vi måtte vente med de store investeringene i anlegget før det hadde falt en rettskraftig dom, forteller regiondirektør Frank Mathillas i Lemminkäinen.

Det var også bakgrunnen for at driften på stedet foregikk i redusert målestokk med innleid underentreprenør både i 2008 og >>



Første september i fjor kunne Lemminkäinen endelig overta aksjene i Lødingen Steinindustri, som ligger på Arnfinnslett i Lødingen kommune i Nordland.



Valget falt på en Kleemann konknuser MCO 13 S – et beltegående finknuseverk på 110 tonn, og er dermed et av Norges største mobile finknuseverk.

2009. Produksjonen disse årene var ikke mer enn cirka 60 000 tonn per år.

VALGTE MOBILUTSTYR

Men nå er løpet lagt for langvarig drift, og store investeringer står for tur.

– Vi har vurdert fortsatt innleie av entreprenør for å drifte anlegget, men har konkludert med at dette vil vi drive i egen regi. Foruten at kaianlegget blir opprustet så har vi inngått avtale om kjøp av mobilt knuseutstyr og sikteutstyr, sier Mathillas.

Valget falt på tyske Kleemann etter at Lemminkäinen hadde innhentet flere tilbud og vært på leverandørvisninger av ulike typer og modeller av mobilt utstyr.

– Våre driftsansvarlige hadde i utgangspunktet ønske om annet utstyr, men etter å ha vært på befaring og sett på Kleemanns nye mobile knuseutstyr i produksjon i Irland, samt besøkt fabrikken i Tyskland, var de overbevist at dette var riktig utstyr til vårt bruk i Lødingen.

– Vi har derfor valgt å kjøpe en Kleemann konknuser MCO 13 S. Den har svært god knuse- og siktekapasitet, noe som er viktig for oss da lagringskapasiteten er begrenset.

Utstyret vil være klart for full produksjon i løpet av mai.

KJØPER OGSÅ NY GROVKNUSER

Frank Mathillas forteller at de er avhengig av mobilt knuseutstyr på grunn av knapphet på plass.

– Markedet i Norge domineres i dag av to–tre leverandører. Disse har godt utstyr, men for vår del falt valget denne gang på Kleemann både ut fra pris, kvalitet og serviceoppfølging. Lemminkäinen Norge AS har lang og god erfaring med å bruke Wirtgen sine produkter innenfor asfaltlegging; Hamm valser og Voegel utleggere.

– Vi er overbevist om at når Wirtgen har tatt Kleemann inn i sitt produktsortiment så er det fordi det er et tysk kvalitets-

produkt.

I disse dager tar Lemminkäinen beslutning om grovknusing.

– Også her er det et godt alternativ for oss å velge Kleemann-utstyr, nærmere bestemt en MC 110ZS. For oss vil det være en fordel at vi har en leverandør å forholde oss til og for Wirtgen vil det være av stor verdi å kunne fremvise et komplett anlegg i drift i Norge, avslutter Mathillas. ●



Regiondirektør Frank Mathillas i Lemminkäinen Norge AS.

» FAKTA

Knuse og sikteutstyr

Kleemann Mobicone 13S er et beltegående finknuseverk på 110 tonn. I produksjonsstilling er finknuseverket 23,2 meter langt, høyden er 8,5 meter, mens bredden er 17 meter. Finknuseverket består av en 3,5 m³ matelomme med trinnløs regulerbar vibrasjonsmater, en KH4 konknuser, et tre-dekket sikt med bredde 2,35 meter og lengde på 6 meter.

Siktet har et areal på de to øvre dekkene på 14,1 m² hver seg, mens det nedre dekket er 12,7 m². Det finnes fem kraftig bygde transportører for å kunne lukke kretsen, samt for å ta ut ferdigvarer. Nivåvakt, metalldetektor osv. er lagt inn et sentralt plassert styreskap for å kunne styre knuseprosessen automatisk.

Mater: En separat materenhet for innmatning direkte til konknuser. Denne enheten består av en matelomme med volum på 12 m³, en trinnløs regulerbar vibrasjonsmater samt en transportør som bringer grovknust materiale direkte til finknuseren. Elektronikken kobles sammen med styreskapet på finknuseverket, og styres derfra.